

TRENTACINQUEMETRI

AUT ZR 35.5

MECBO

I GB F D



PULSAR®
sistema MECBO brevettato

Descr. Tecnica Braccio/Boom Technical Data/
Caractéristiques techniques de la flèche/
Technische Beschreibung des Auslegers

Max Altezza Braccio/ Max Boom Height/Hauteur maximale Max Auslegerhöhe	35 m
Numero di Elementi/ Sections Number/Nombre de bras Elementeanzahl	5
Peso/Weight/Poids/Gewicht	12.500 Kg

CONTROTELAIO (Struttura di Base) E' composto da elementi in acciaio profilato, atta a sostenere in modo stabile il braccio di distribuzione ed il gruppo pompante; è idoneo per l'omologazione della macchina alla circolazione su strada.

GRUPPO POMPANTE, bicilindrico, dispositivo PULSAR 4/6/7 composto dal Cono di Mandata (valvola a S) con sistema di azionamento tangenziale oleodinamico, contenuto in un corpo fuso a bagno d'olio, separato fisicamente dal flusso di calcestruzzo. Questo sistema (brevettato), consente continuità al flusso di calcestruzzo minimizzando caratteristici sussulti al braccio di distribuzione.

IMPIANTO OLEODINAMICO tipo MK2 ad alta pressione, portata variabile, a circuiti aperti (separati per controllo Braccio e Pompa).

IMPIANTO ELETTRICO e telecomando a distanza completo di tutte le funzioni di controllo. Movimenti del Braccio a comando proporzionale.

BRACCIO DI DISTRIBUZIONE, oleodinamico, a 5 elementi, costruito in acciaio speciale ad alta resistenza. Tubazione di mandata in acciaio al carbonio, curva in fusione in acciaio a norme DIN. Giunti a leva da 5"1/2.

POTENZA MOTRICE prelevata dalla Presa di Forza dell'autotelaio

OPTIONAL: impianto lavaggio ad acqua, compressore, vibratore, stopper, hopper 01.K.

FRAME (Base Structure) It's composed of steel elements, to carry the hydraulic boom and the pumping group. It's suitable to the homologation test for traffic in the road.

PUMPING GROUP, twin-cylinders, PULSAR 4/6/7 device, composed of Delivery Cone (S-valve), with a tangential and hydraulic device for driving. The group is inside a casting body, oil bath, fully isolated from the concrete. This system eliminates the boom-jumps, and allows the regular pumping of concrete.

HYDRAULIC PLAN, MK2 type, high pressure, changeable output, open circuits (separated for Boom and Pump).

ELECTRICAL PLAN and remote control with all driving functions. Proportional commands of Boom movements.

DISTRIBUTION BOOM, hydraulic drive, 5 elements, special steel made. Carbon steel pipeline. Casting steel bend DIN standards conformed. Lever joints of 5"1/2.

POWER connected at the Power Take-Off of Truck.

OPTIONALS: water cleaning system, air compressor, vibrator, stopper, hopper 01.K.

FAUX-CHÂSSIS (Structure de base) Il est composé d'éléments en profilé d'acier apte à maintenir de façon stable la flèche de distribution et le groupe de pompage et conforme à l'homologation de la machine pour la circulation sur route.

GROUPE DE POMPAGE A deux cylindres, système PULSAR 4/6/7 composé d'un tuyau pivotant en S avec système de commande tangentielle hydraulique composé d'un carter à bain d'huile physiquement séparé du flux de béton. Ce système autorise un écoulement continu du béton, diminuant ainsi considérablement les coups dans le bras de distribution.

CIRCUIT HYDRAULIQUE Type Mk2 à haute débit variable, circuit ouvert (circuits séparés pour la pompe et pour la flèche).

FLÈCHE DE DISTRIBUTION Mouvements hydrauliques, à 5 éléments construite en acier spécial à haute pression résistance. Tuyauterie à bête en acier au carbone, coude en acier moulé à norme DIN. Colliers à levier de 5"1/2

PUISSANCE MOTRICE Tirée de la prise de mouvement du châssis porteur

OPTIONAL Système de lavage à eau, compresseur d'air, vibreur, stopper, hopper 01.K.

HILFSRAHMEN: stabile Schweißkonstruktion als Basis absoluter Standsicherheit unter Zugrundelegung der Aufbaurichtlinien des Fahrgestellherstellers.

PUMPENGRUPPE: Mecbo Patent Pulsar 6/7 Pulsar setzt neue Maßstäbe beim Umschaltvorgang der S-Rohrweiche. Dies garantiert einen Konstanten Betonfluß bei minimalstem Verschleiß da alle mechanischen Teile, getrennt vom Beton, in einem Ölbad laufen. Durch Pulsar entfallen auch weitestgehend Schwingungen des Verteilermastes während des Umschaltvorganges.

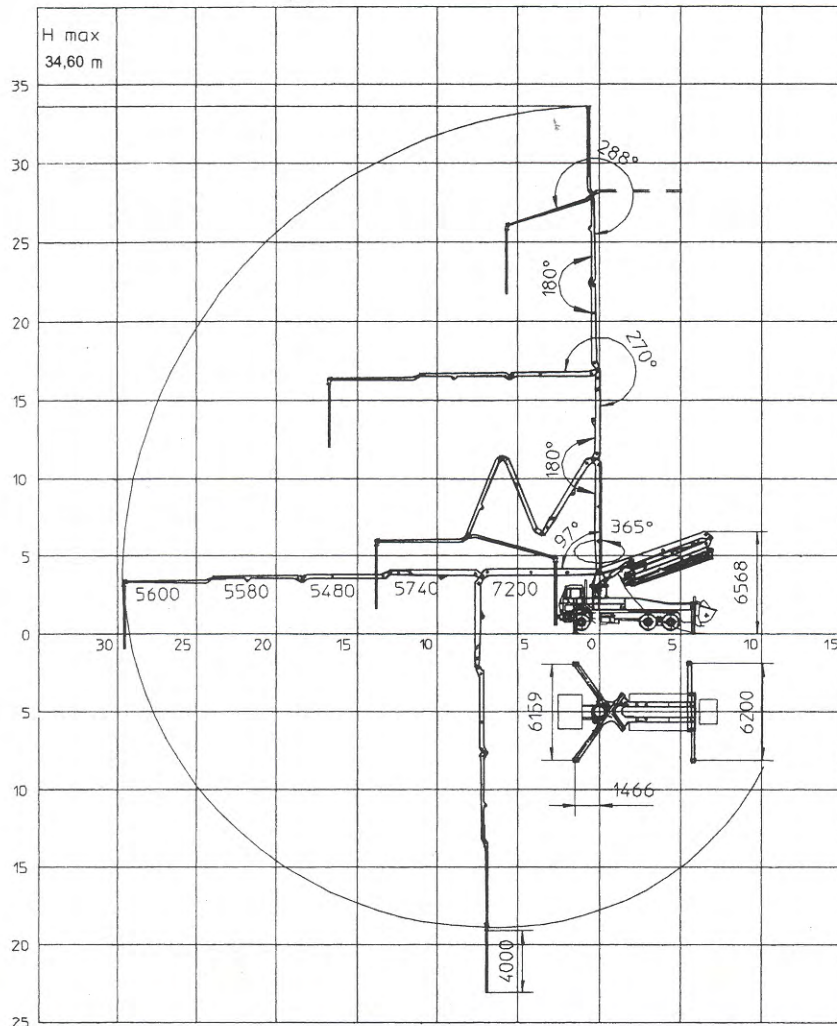
HYDRAULIKANLAGE: Typ Mk2 unter Verwendung namhafter Hersteller. Hochdrucksystem mit offenem Kreislauf. Fördermengenverstellung und getrennte Kreisläufe für Pumpe und Mast

ELEKTRISCHE ANLAGE: Kabel- und Funkfernsteuerung für alle Funktionen. Verteilermastfunktionen proportional.

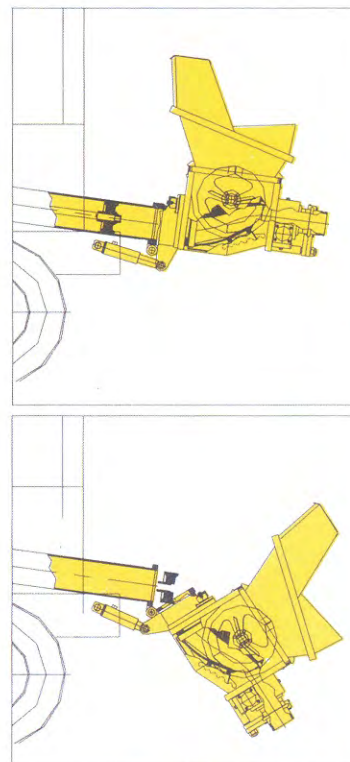
VERTEILERMAST: Hergestellt aus hochwiderstandsfähigem Sonderstahl mit 5 Elementen Ölhautschisch bewegt. Förderleitungen aus verschleißfestem Stahl. Genormte Rohrbögen aus Stahlguss, Hebelkupplungen 5 1/2"

ANTRIEB: Durch Nebenabtriebe des Fahrzeuges

ZUBEHÖR: Wasserpumpe, Kompressor, Rüttler, Stopper ect.

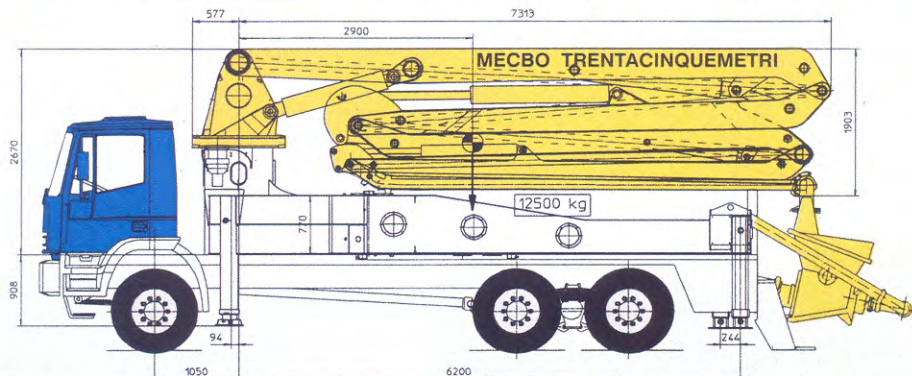


HOPPER 01.K



Brevettato - MECBO system

BRACCIO DISTRIBUTORE/DISTRIBUTOR BOOM FLECHE DISTRIBUTEUR/AUSLEGER FÜR BETONVERTEILUNG		GRUPPO POMPANTE/PUMPING GROUP/ GROUPE DE POMPAGE/PUMPENGRUPPE					
Diametro Tubazione/Pipeline Diameter Diamètre de la tuyauterie Leitungsdurchmesser	125 mm	Pompa Tipo Pump Type Pompe type/Pump Typ	P4.65	P6.90	P6.110	P7.120K	P7.150K
Raggio Orizzontale/Horizontal Reach Portée horizontale/ Waagrechter Radius	30,60 m	Diametro dei cilindri/Cylinders diameter/Diametre cylindres Durchmesser der Zylinder	180 mm	200 mm	200 mm	230 mm	230 mm
Altezza Massima/Max Vertical Reach Portée verticale Max Höhe	34,60 m	Rapp. di Spinta Idr./Hydr. Transm. Ratio/Rapport hydraulique Hydr. Schubverhältnis	1:3,52 1:2,48	1:3,52 1:2,48	1:3,52 1:2,48	1:5,7 1:3,4	1:5,7 1:3,4
Portata Pompa Oleod. Hydr. Pump Oil Flow Öfluss	90	Corsa/Stroke Course Hub	1400 mm	1800 mm	2000 mm	2000 mm	2000 mm
Rotazione Torretta Slewing Range/Rotation de la tourelle Säulendrehung	365°	Diametro Uscita/Outlet Diameter Diamètre des cylindres Ausgangsdurchmesser	5" 1/2	6"	6"	6"	6"
Max Mom. Flettente/Max Static Torque Moment statique maximal Max Biegemoment	814 Knm	Max Press. Calcestr. Max Concrete Press./Pression sur béton/Max. Betondruck	50/80 Bar	50/80 Bar	50/80 Bar	50/80 Bar	50/80 Bar
Pressione Oleodinamica Hydr. Work. Pressure Pression hydraulique/Hydraulikdruck	320 Bar	Volume Tramoggia/Hopper Capacity/Volume de la trémie Trichtervolumen	450 l	450 l	450 l	480 l	480 l
Lungh. Tubo Terminale End Hose Length/Longueur du flexible Länge des Endschlandes	4 m	Max Portata Calcestr./Max Concrete Output/Débit maximal Max Betonfördermenge	65 m³/h 26 cicli	90 m³/h 26 cicli	110 m³/h 29 cicli	120 m³/h 24 cicli	145 m³/h 29 cicli
Tensione Imp. Elettrico Electrical Plan Voltage/Tension électrique Spannung der elektrischen Anlage	12-24 V	Capacità Serbatoio Olio Oil Tank Capacity/Capacité reservoir huile/Kapazität Ölbehälter	400 l	400 l	450 l	450 l	450 l



I presenti dati hanno valore indicativo. Con l'evolversi della tecnologia, i dati esposti potranno subire modifiche senza preavviso. Le richieste tecniche specifiche debbono essere sempre accettate dalla nostra Direzione con conferma scritta.
Les présents données ont valeur indicative. Avec l'évolution de la technologie, les détails mentionnés pourront être modifiés sans aucun avis. Toutes les demandes techniques spécifiques doivent être toujours acceptées par notre Direction avec confirmation écrite.
The present technical data have indicative value. Owing to the technology development, all above mentioned details may be changed without any notice. All specific technical requests must be always accepted from our Management by written confirmation.
Die aufgeführten technischen Daten, dienen ausschließlich dem Vergleich. Unsere Technologie wird ständig weiterentwickelt. Wir behalten uns jederzeit vor, die Daten jederzeit ohne Information zu ändern. Alle technischen Anfragen oder Änderungen müssen immer von unserer Firmenleitung schriftlich bestätigt werden.